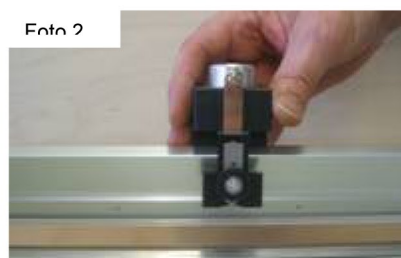
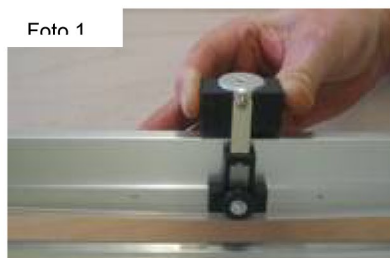


400 M + 410 M

Magnet- Tischschweißgeräte vertikale Schweißschienen

Das Auswechseln des Scheidmessers (bei Geräten mit Schneidvorrichtung)

Bei Geräten mit Schneidvorrichtung (SV) (5) ist das Messer versenkt, wenn Sie die SV nicht nutzen. Sie können die SV durch leichtes Drücken auf die Aluminiumführung der Messerhalterung aktivieren und gleichzeitig die Messerhalterung über den Heizbandträger schieben.



Zum Auswechseln des Messers bitte die Messerhalterung mit 2 Fingern (Foto 1)

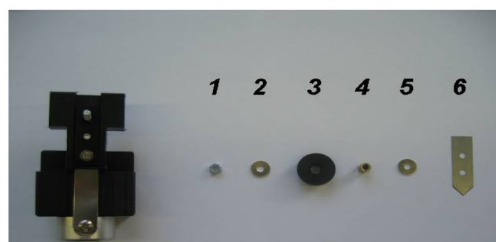
- von vorn fassen
- die schwarzen Seitenteile (Foto 1) nach oben ziehen
- die Messerhalterung in einer Kippbewegung (Foto 2) nach vorn aus dem Gerät ziehen.

Um das Messer zu wechseln, bitte folgende Teile entfernen und sicher aufbewahren:

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| 1. Mutter M3 | 4. Distanzstück |
| 2. Unterlegscheibe K3 | 5. Unterlegscheibe K3 |
| 3. Andruckrolle | 6. Messer |

Nun können Sie das neue Messer einsetzen und die Messerhalterung wieder in umgekehrter Reihenfolge zusammenbauen.

Achtung !
Der kleinere Durchmesser
der Andruckrolle muss zum
Messer zeigen !



Zum Einsetzen der Messerhalterung diese wieder mit 2 Fingern von vorn fassen und auf den Heizbandträger senkrecht aufsetzen. Anschließend durch einen leichten Druck auf die Aluminiumführung die Messerhalterung einrasten. Die Andruckrolle muss auf dem Silicongummi laufen !